



Značení svářečských kurzů

Podle revidované normy **ČSN 05 0705** jsou převedeny některé základní kurzy a zaškolení

Druh zařízení	Název základního kurzu	Staré značení	Nové značení
Plamenové svařování	Kyslíko-acetylenové plamenové svařování	Z - G1	ZK 311 W01
	Kyslíko-propanové plamenové svařování		ZK 312 W01
	Kyslíko-vodíkové plamenové svařování		ZK 313 W01
	Tvrdé pájení plamenem	Z - L	ZK 912 W01
	Měkké pájení plamenem		ZK 942 W01
Obloukové svařování	Obloukové svařování obalenou elektrodou	Z - E1	ZK 111 W01
	Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu	Z - M1	ZK 135 W01
			ZK 136 W01
		ZK 137 W01	
	Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu	Z - M3	ZK 135 W11
		Z - M 7	ZK 131 W21
	Obloukové svařování netavící se elektrodou v inertním plynu	Z - M8	ZK 131 W31
		Z - T3	ZK 141 W11
Svařování pod tavidlem	Z - T 7	ZK 141 W21	
Tlakové svařování	Svařování elektrostruskové	Z - P 1	ZK 12 W01
	Svařování aluminotermické	Z - S 1	ZK 72 W01
	Svařování elektronovým paprskem	Z - I 2	ZK 71 W02
			ZK 76 W02

Druh zařízení	Název zaškolení	Staré značení	Nové značení
Zaškolení na obsluhu zařízení pro plamenové svařování	Ruční stehování kyslíko-acetylenovým plamenem	D - G1	ZP 311 - 1 W01
	Řezání a drážkování kyslíkem	D - G2	ZP 311 - 2 W01
	Rovnění plamenem	D - G 3	ZP 311 - 3 W01
	Tepelné zpracování	D - G 4	ZP 311 - 4 W01
	Ohřev	D - G 5	ZP 311 - 5 W01
	Svařování nízkotavitelných kovů	D - G 6	ZP 311 - 6 Pb
	Tavení kovů	D - G 7	ZP 311 - 7 Sn
	Ruční nanášení práškových kovů kyslíko-acetylenovým plamenem	D - G8	ZP 311 - 9 W01
	Svař. a navař.na jednoúčelových zařízeních	D - G 9	ZP 311 - 9 W01
	Ruční pájení plamenem	D - L	ZP 311 - 8 W31



Druh zařízení	Název zaškolení	Staré značení	Nové značení
Zaškolení na obsluhu zařízení pro obloukové svařování	Ruční stehování obalenou elektrodou	D - E1	ZP 111 - 1 W01
	Drážkování uhlíkovou elektrodou	D - E 2	ZP 111 - 2 W01
	Rovnění uhlíkovou elektrodou	D - E 3	ZP 111 - 3 W01
	Řezání plazmou	D - E 4	ZP 15 - 2 W02
	Ruční stehování v ochraně aktivního plynu tavící se elektrodou	D - M1	ZP 135 - 1 W01 ZP 136 - 1 W01 ZP 137 - 1 W01
		D - M3	ZP 135 - 1 W11
	Svař. a navař.na jednoúčelových zařízeních tavící se elektrodou v inertním plynu	D - M 9	ZP 131 - 9 W01
	Ruční stehování netavící se elektrodou v ochraně inertního plynu	D - T1	ZP 141 - 1 W01
		D - T3	ZP 141 - 1 W11
	Svař. a navař.na jednoúčelových zařízeních tavící se elektrodou v aktivním plynu	D - M 9	ZP 135 - 9 W01
	Svař. a navař.na jednoúčelových zařízeních netavící se elektrodou v inertním plynu	D - T 9	ZP 141 - 9 W01
Svař. a navař.na jednoúčelových zařízeních pod tavidlem	D - P 9	ZP 121 - 9 W01	
Zaškolení na obsluhu zařízení pro odporové svařování	Bodové odporové svařování	D - R 1	ZP 21 - 9 W01
	Švové odporové svařování	D - R 2	ZP 22 - 9 W01
	Výstupkové odporové svařování	D - R 3	ZP 23 - 9 W01
	Stykové odporové svařování	D - R 4	ZP 24 - 9 W01
	Pájení elektrickým odporem	D -R 5	ZP 948 - 9 W01
Zaškolení na obsluhu speciálních svařovacích zařízení	Ultrazvukové svařování	D - I	ZP 41 - 9 W01
	Třecí svařování	D - I 3	ZP 42 - 9 W01
	Výbuchové svařování	D - I 7	ZP 441 - 9 W01
	Aluminotermické svařování	D - I 2	ZP 71 - 9 W01
	Elektrostruskové svařování	D - I 4	ZP 72 - 9 W01
	Indukční měkké pájení	D - I 5	ZP 946 - 9 W01
Ultrazvukové měkké pájení	D - I 6	ZP 947 - 9 W01	