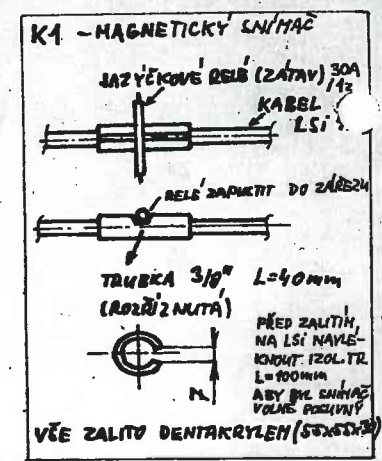
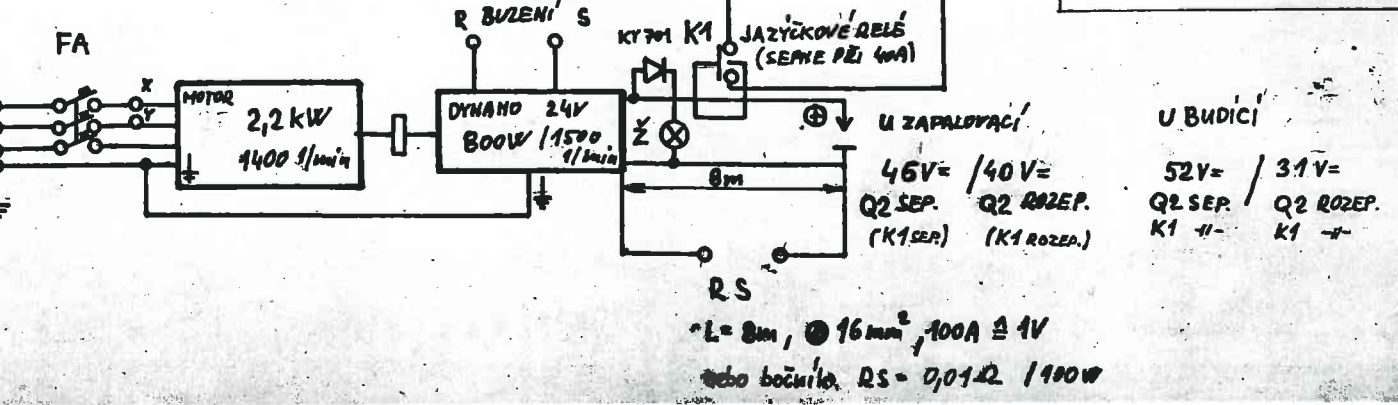


GENERATOR - PO ZAPĚLENÍ OBLOUKY SE AUTOMATICKY VYPNE POMOCÍ K1  
 3/4 MZH415  
 VÝVOD Ě 16 +4V  
 VÝVOD Ě 8 0V



- Q1 - KONTROLA FUNKCE REGULÁTORU (MĚŘENÍ PROUDU PŘI SVĚŘENÍ)
  - RX - ZVOLIT DLE CITLIVOSTI mA
  - PO - SEŘÍZENÍ REGULÁTORU (KOMPARÁTORU)
  - Q5, Q6 ZMĚNA POLARITY NA KLEŠTÍCH (PŘEPÍNAT ZA KUDU STROJE)
  - K1 - JAZÝČKOVÉ RELE (MAGNETICKÝ SNÍMAČ) - AUTOMATIKA PŘESNÍŽENÍ VÝKONU BĚŽENÍ DYNAMO (NA 1/2) A OMEZENÍ PROUDOVÝCH RÁZŮ PŘI ZAPALOVÁNÍ OBLOUKY (NĀBĚH PROUDU)
  - RS - MĚŘENÍ PROUDU NA KABELU (100A ± 1V)
  - PII - NASTAVENÍ PROUDOVÝCH PULZŮ
  - PI - NASTAVENÍ I SVĚŘECÍHO
  - P3, P4 - ČASY (STŘÍDA) PULZŮ PI a PII
  - Q1a, b - PULZACE VYP/ZAP
  - Q2 - AUTOMATIKA VYP-ZAP
  - Z - KONTROLA POLARITY NA KLEŠTÍCH
  - ⊕ - SVĚTÍ (SUFIT 60V 50mA)
  - LQ - NASTAVENÍ A KONTROLA PULZACE
- SEŘÍZENÍ: 1. PI NASTAVIT NA min. PROUD (PŘI SEP. RZ)  
 2. PO NASTAVIT TAK, ABY PŘÁVĚ ZAČALO BUDIT DYNAMO (Z1)  
 3. ŽÁDANÝ PROUD SE NASTAVUJE POMOCÍ PI



Počet kusů	Název - Rozměr	Polotovary	Mater. konečný	Mater. výchozí	Č. váha	Hr. váha	Číslo výkresu	Pos.
Poznámka				Celková čistá váha kg				
Měřičko	Kreslil		Č. snímku					
	Překoušel							
	Norm. ref.							
	Výr. projedn.	Schválil	Č. transp.					
		Dne						
	Typ	Skupina	Starý výkres	Nový výkres				
	Název							